

## Depotreport Februar 2021 Dampflok G $\frac{3}{4}$ 1 «Rhätia»

Der Armaturensockel ist fast fertig, dann möchten wir die verschiedenen Teile, die wir revidiert haben, auf die Dichtigkeit prüfen. Die Platten, die die Löcher bei den Armaturenstock abdecken, sind bereit



Die Platten sind an den offenen Stellen des Armaturenstocks dicht angeschraubt



Der nächste Schritt ist, 10 bar Luft in den Armaturenstock einlassen, um die Dichtigkeit zu Prüfen



Samedan, 28. Februar 2021

Armin Brünger